自装卸式小垃圾收集车

★1、底盘要求：正规原厂底盘、具有空调和暖风装置、排放标准汽油国六。

2、整车尺寸（mm）：≥5560×1730×2290

3、底盘发动机功率(kw)：≥80

4、3400kg≤最大总质量≤4000kg

▲5、公告整备质量（kg）：≥2720

▲6、公告额定载质量（kg）：≥640

7、轴距（mm）：≥3000

▲8、公告前悬/后悬（mm）：≥1180/1380

▲9、公告接近角/离去角（°）：≥21/14

10、底盘轮胎数（个）：≥6

11、最高车速（km/h）：≥100

▲12、垃圾箱有效容积（m³）：≥3.2

13、设备需采用高位倾翻卸料方式，可与大中型垃圾压缩车对接，也可直接送到中转站；采用刮板压缩装置，可对垃圾进行压缩，极大地提高垃圾装载能力。

▲14、设备的电动系统采用CAN通讯智能化控制，信息传输高速可靠，抗干扰能力强。

▲15、设备的控制使用遥控器控制，可远程遥控，安全性能高。

16、设备的接收信号的控制器防护等级需≥IP67。

▲17、设备的尾部提桶装置由快慢速阀控制，可根据当地实际情况调节提桶速度。

18、设备的箱体采用轻量化设计，运载量大、封闭性能好；实现垃圾密封化运输，避免沿途撒漏现象，有效避免运输过程中二次污染，提高汽车的运载效率。

采用高档液压元件和电气元件，操纵轻便，工作可靠。

▲19、设备需采用EPS电子助力转向。

20、后装式翻桶机构可以减轻工人劳动力强度，提高工作效率，该机构可以满足240L垃圾桶的需要。

21、设备需配有远程手控操控器，可以让工作人员在倾倒垃圾时远离垃圾桶，即可保证安全，又躲避垃圾倾倒时产生的灰尘和气味。

★22、所投设备需具有国家工信部产品公告页。